Учебный план

дополнительной профессиональной программы профпереподготовки (260 час.) «Стратегическое и тактическое планирование и организация производства» (допквалификация в соответствии с профстандартом и соответствующим видом профессиональной деятельности «Специалист по стратегическому и тактическому планированию и организации производства». Приказ Минтруда России N 609н от 08.09.2014).

Модули и дисциплины	Всего				Внеаудит	Аттестац
	(yac)	Bc	Лек	Практические	орные	RN
		его	ЩИИ	заняпия*	занятия**	
1. Профессиональный модуль.	72	24	12	12	48	
1.1. История и теория производственного	36	12	6	6	24	Экзамен
менеджмента						
1.2. Экономика и управление на	36	12	6	6	24	Экзамен
предприятии						
2. Специальный модуль.	120	30	15	15	90	
2.1. Нормативно-правовое обеспечение	24	6	3	3	18	Зачет
планирования и организации						
производства						
2.2. Логистика и управление цепями	24	6	3	3	18	Зачет
поставок						
2.3. Управление инновациями	24	6	3	3	18	Зачет
2.4. Менеджмент высоких технологий	24	6	3	3	18	Зачет
2.5. Формы и методы стратегического и	24	6	3	3	18	Зачет
тактического планирования и организации						
производства по отраслям (металлургия,						
металлообработка, машиностроение, транспорт)						
3. Общекультурный модуль.	48	12	6	6	36	
3.1. Корпоративная культура и этика	24	6	3	3	18	Зачет
специалиста по стратегическому и						
тактическому планированию и						
организации производства						
3.2. Информационные технологии в	24	6	3	3	18	Зачет
планировании и организации						
производства						
5.Итоговая аттестация в форме	20	20		20		Экзамен
междисциплинарного экзамена				=3	4=4	
ИТОГО:	260	86	33	53	174	

** Внеаудиторные занятия включают контрольные работы и промежуточные отчетности (экзамены и зачеты) в форме тестирования, устных собеседований и письменных ответов.

^{*} Практические занятия включают семинары, консультации и итоговую аттестацию в форме междисциплинарного экзамена